



AAK XS™ ACTIVE ANGULAR KIT XS™

INTEGROVANÉ ŘEŠENÍ BROUŠENÍ PRO OPRACOVÁNÍ STRUKTUROVANÝCH POVRCH

AAK XS je přesně vyladěný systémový balíček založený na technologii Active Compliant Technology (ACT) a úhlové brusce optimalizované pro použití robota. Toto integrované kompletní řešení automatizuje průmyslový proces broušení při individuálním ovládní všech procesních parametrů: Rotační rychlost, přítlačná síla a posuv.

AAK XS je ideální pro zanedbatelné odebrání materiálu a nabízí nejvyšší procesní kvalitu z jediného zdroje.

Konstrukce systému je kompaktní a lehká.

Enormně zatížitelné brusné zařízení je v provedení vhodném pro průmysl a dodává dvojnásobný výkon než běžné přístroje, 24 hodin denně, 7 dní v týdnu.

Opracování povrchu: Broušení, odstraňování otřepů

Všechny materiály: Ocel, hliník, titan, hořčík, karbon, plast, dřevo, keramika, kokosové vlákno...

PATENTOVANÁ
TECHNOLOGIE


FERROBOTICS
perfect feeling

AAK XS™ ACTIVE ANGULAR KIT XS™

SVĚTOVÁ NOVINKA

INTEGROVANÉ ŘEŠENÍ BROUŠENÍ PRO PRŮMYSL 4.0

- Snadno použitelné průmyslové integrované řešení
- Brusné zařízení kompatibilní s robotem kombinované se všemi výhodami spolupráce se systémem ACT
- Pro všechny obory a materiály

RYCHLÁ, FLEXIBILNÍ, BEZPEČNÁ

- Výkonný a funkčně optimalizovaný kompletní systém pro okamžitou integraci
- Rychlé změny práce přímo konečným uživatelem
- Optimální funkčnost, produktivita a bezpečnost procesu

OVLÁDÁNÍ VŠECH PROCESNÍCH PARAMETRŮ

- Přítlačná síla na povrch v integrovaném systémovém řešení
- Posuv robota
- Otáčky úhlové brusky

ŠPIČKOVÁ KVALITA

- Přesná rovnoměrná struktura povrchu díky integrovanému řešení optimalizovanému pro proces
- Žádné dodatečné práce
- Nejvyšší úroveň kvality 24 hodin denně, 7 dní v týdnu

KOMPAKTNÍ A LEHKÁ

PŘESNÉ VYUŽITÍ SÍLY

PŘÍSTROJE JSOU UMĚLE UPRAVENY



Kontrola posuvu
robotem

Kontrola přítlačné síly na
povrch prostřednictvím ACT

Úhlová bruska s
dvojnásobným výkonem

Kontrola rotační rychlosti

SPECIFIKACE

Číslo výrobku	AAK/401
Max. síla (tažení/tlačení) [N]	100
Zdvih [mm]	35,5
Rozměry [mm]	Max. 220 x 194 x 258,2 Roztečná kružnice otvorů ISO 9409-1-80-6-M8 normalizovaná příruba ø 80
Vlastní hmotnost [kg]	~ 7
Napájení	• 24 V (kolejnice DIN) • 380–500 V AC (měnič frekvence) • ø 8 mm zásobování stlačeným vzduchem Max. 7 barů, 30 µm, ISO 8573-1 tř. 3 (bez oleje a vody)
Max. otáčky motoru [ot/min]	10 000
Výkon motoru (S3) [W]	597
Špičkový výkon motoru (S2) [W]	785
Brusný talíř	UNC 1/4" – 20
Spotřeba vzduchu [l/min]	5–10
Okolní teplota v provozu [°C]	+5 ... +45
Třída krytí	IP65 / při odpovídajícím provedení filtru

FerRobotics Compliant Robot Technology GmbH
Altenbergerstraße 69
Science Park 4 / 5. Poschodí
4040 Linz, RAKOUSKO
office@ferrobotics.at